イントロ ダクション

> MDE MDR

金

モジュール ユニット

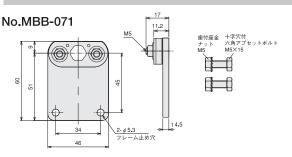
資料

金 具

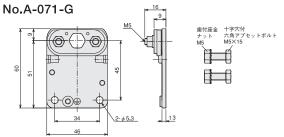
用語集

## ●オプション金具

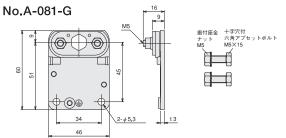
PM486FE PM500FE PM570FE PM605FE PM486XE PM486XP PM500XE PM500XP PM570XE PM570XP PM605XE PM605XP



- パワーモーラ取付時は (フラットトップ) になります。
- パワーモーラの取付軸の固定は6~10Nm、金具の固定は3.1Nm®で締めつけてください。
  ※スパナを使った締め付けトルクです。プラスドライバーを使う場合は3.5Nmになります。



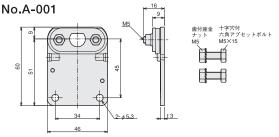
- パワーモーラ取付時は (フラットトップ)になります。
  パワーモーラの取付軸の固定は3Nm、金具の固定は3.1Nm\*で締めつけてください。 ※スパナを使った締め付けトルクです。プラスドライバーを使う場合は3.5Nmになります。



- パワーモーラ取付時は (アングルトップ) になります。
  パワーモーラの取付軸の固定は3Nm、金具の固定は3.1Nm\*で締めつけてください。 ※スパナを使った締め付けトルクです。プラスドライバーを使う場合は3.5Nmになります。

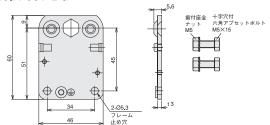
- No.MBB-081 11.2 十字穴付 六角アプセットボルト M5×15 <del>(() (()</del> 2- φ 5.3 ム止め穴

- FEタイプは標準付属します。(PMT42FE除く)
  パワーモーラ取付時は()(アングルトップ)になります。
  パワーモーラの取付軸の固定は6~10Nm、金具の固定は3.1Nm\*で締めつけてください。 ※スパナを使った締め付けトルクです。プラスドライバーを使う場合は3.5Nmになります。



- 軸Dカット仕様に標準付属します。(XE/XPタイプ除く)
  パワーモーラの取付軸の固定は3Nm、金具の固定は3.1Nm\*で締めつけてください。
  ※スパナを使った締め付けトルクです。プラスドライバーを使う場合は3.5Nmになります。

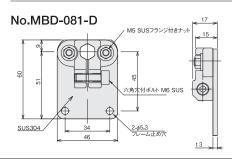
## No.A-081-BG

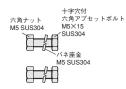


- パワーモーラの取付軸側にご使用できます。端子台・カバーはありません。
- 金具の固定は3.1Nm\*で締めつけてください。 ※スパナを使った締め付けトルクです。プラスドライバーを使う場合は3.5Nmになります。

## ●防水·防滴·高防水仕様金具

## PM486FE PM500FE PM570FE PM605FE PM486XE PM486XP PM500XE PM500XP PM570XE PM570XP PM605XP PM605XP





- ・金具の固定は3.1Nm\*で締め付けてください。
- \*\*\*スパナを使った締め付けトルクです。プラスドライバーを使う場合は3.5Nmになります。 パワーモーラの軸が金具の穴に通っていることを確認し、六角穴付ボルトを11Nmで締め付けてください。 その後、M5フランジ付ナットを6~10Nmで締め付けてください。

✓ 注意 取付金具は指定されたパワーモーラ以外には使用しないでください。取付金具が破損する恐れがあります。



パワーモーラは専用の取付金具で固定してください。 軸が空回りしますとリード線が断線し故障の原因となります。