電源器の選定

- 1.スイッチング電源 (DC24V・5A 120W) **MDR ×1台当たりの容量
- <u>2.整流電源(平滑コンデンサ付、リップル率 10%以下)</u>

3.DC24V バッテリー

- ドライバ・コントローラに供給する直流電源(DC24V±10%)は、スイッチング電源 を推奨致します。負荷による変動が起きないかつ余裕を持った DC24V・5A 以上の安定 化電源を使用してください。
- 電源器は MDR の合計した定格入力以上の容量としてください。
- トランスタイプの電源器は使用できません。
- 供給する電圧はドライバ側の電源端子部で DC24V±10%を確保してください。
- 電源器の容量が MDR の定格入力×本数以下の場合、供給電圧が低下し MDR 及びドライバの動作不良・破損に繋がる恐れがあります。必ず MDR の定格入力×本数以上の電源器を使用してください。
- ピーク電流 20A 1ms 以下で保護装置が働かない電源を使用ください。

■ブレーキ内装仕様について

・ブレーキ内装仕様の場合はブレーキ容量を加算し選定を行ってください。

ブレーキ電流・消費電力一覧

型式	電源電圧(V)	消費電力(W)	電流(A)	
PM380DS/PM427DS		4.1	0.17	
PM486FE/PM500FE	DC-24	2.5		
PM486FP/PM500FP	DC-24		0.21	
PM570FE/PM605FE				

^{*}このデータは目安であり、製品のバラツキ、周囲温度により変化します。

※ブレーキ電源は、モータ起動と同時にブレーキが解放され、その後 12V に下がります。

■電源器とドライバ・コントローラ間の配線について

・電源器とドライバ・コントローラ間の配線が長くなると電圧降下が発生し、動作不良・ 破損に繋がる可能性があります。

推奨線サイズ AWG: 20~14 を使用し、DC24V±10%を確保してください。

電源器特集

MDRに適した電源器の選定

前回 Technical Report No.2の改訂版

MDRを作動させるには、DC24V電源が必要です。

MDR駆動コンベヤを使う場合の最適電源について、搬送方法・搬送物・配線工事等の観点から 検証してみました。

電源器を効率よく使用することで、MDR駆動コンベヤのコストダウンに繋がります。

電源器と定格出力電流

● 電源器の出力定格には連続定格電流とピーク定格電流 があります。

連続定格電流とは、連続して流すことの出来る電流で す。また、ピーク定格電流とは、短時間のみ流すこと の出来る電流です。

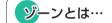
- コンベヤの接続ゾーン数を選定するには、電源器の連続 定格電流とピーク定格電流を超えないことが重要です。 定格電流を越えて使用すると電源器の寿命は短くなり ます。
- 搬送方法、搬送条件により接続可能ゾーン数は異なり ます。

下記より各搬送方法、搬送条件による接続ゾーン数の考 え方についてご紹介いたします。

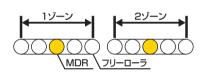
ニプロン社製 型式GPSA-600-24Pの場合

	電流	電力	備考
連続定格電流	25A	600W	
ピーク定格電流・	50A	1200W	(AC100V入力時)
	60A	1440W	(AC200V入力時)

※ 定格電圧24V時



MDR×1本とフリーローラ複数 本をベルト連動した組み合わせ のことをいいます。



接続ゾーン数の考え方

《一斉搬送の場合》

一斉搬送とは…

各ゾーンのMDRが同時に起動し搬送する方法です。 接続本数分のMDRのピーク電流が流れます。

《搬送イメージ》

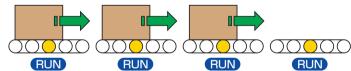
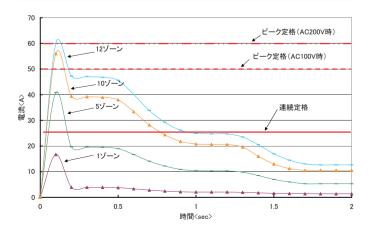


図1. コンベヤー斉起動(遅延なし)



■ 使用機種 ··· PM486FE-60×1本 フリーローラ×8本(丸ベルト連動) ■ 使用基板 ··· CB-016N6(スロースタート0.3sec設定) 」定条 ■ 搬送方法 ··· 一斉搬送 ■ 搬送速度 ··· 60m/min設定 ■ 搬送重量 … 40kg

- 起動時のピーク電流は数msの間、流れます。(図1)
- 全ゾーンを一斉起動することで短時間に集中したピーク電流が流れます。
- 今回の電源器の場合、ピーク定格電流の許容範囲が60Aとなります。 スロースタート(0.3sec)設定することで、最大12ゾーン(MDR×12本)の接 続が可能となります。但し、コンベヤの下流ゾーンから順に遅延させ起動す ることで、使用可能ゾーン数を増やすことが出来ます。(次頁 図2)
- ※ 短時間でもピーク定格を越えると、電源器の寿命が短くなるのでご注意下
- ※ 電源器、搬送物重量、設定速度等により特性は異なります。

図2. コンベヤー斉起動 (遅延0.1sec)

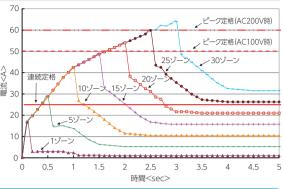
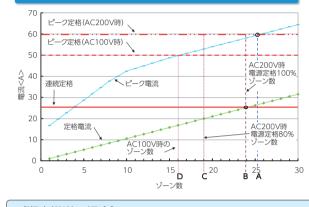
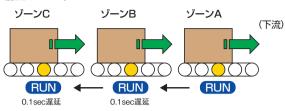


図3. 一斉搬送 接続ゾーン数と電流



《搬送イメージ》



- 図2は下流ゾーンから順に0.1sec遅延させ起動した時のデータです。
- 起動に遅延を持たせることで、MDRのピーク電流の流れるタイミングが 遅れ、大幅に接続ゾーン(MDR)数を増やすことが出来ます。

- 図3の特性グラフの見方 AC200V入力の場合

- A:ピーク定格(AC200V時)とピーク電流の交わる位置に線を引きます。
- B:連続定格と定格電流の交わる位置に線を引きます。 ※ゾーン数が整数になるように余りは切り捨てます。

AとBでゾーン数の少ない方が接続可能ゾーン数となります。(この場合はB) ※但し、連続定格は周囲温度を考慮して安全率を設定して下さい。

- 参考として周囲温度が45℃以下を想定し、電源定格の安全率を80%にした 場合のゾーン数を示します。この場合の接続ゾーン数は19ゾーンとなります。 ※周囲温度の上昇により安全率は異なります。
- D:AC100V入力時接続ゾーン数となります。 この場合の接続ゾーン数は16ゾーンとなります。

《順次搬送の場合》

順次搬送とは…

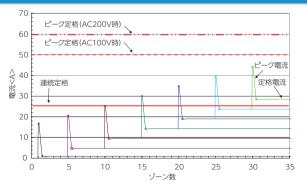
下流ゾーンの空きを確認後、自ゾーンが駆動します。 搬送物を1個ずつ搬送する方法です。

- ① ゾーンAに搬送物が無い状態で、ゾーンBの搬送物が移動
- ② ゾーンB搬送物が無い事を確認し、ゾーンCの搬送物が移動
- ③ ゾーンCに搬送物が無い事を確認し、ゾーンDの搬送物が移動



- 使用機種 ··· PM486FE-60×1本 フリーローラ×8本(丸ベルト連動)
- 使用基板 … CB-016N6(スロースタート設定なし) ▮搬送方法 ··· 順次搬送 ▮ 搬送速度 ··· 60m/min設定
- 搬送重量 … 40kg

図4. コンベヤ順次起動



- 一斉搬送に比べ、下流ゾーンからの、起動までの遅延時間が長 くなり、MDRのトータルピーク電流が緩和されます。
- ※ 実際には起動時のピーク電流は数msの間、流れます。
- ※ 順次搬送では接続全ゾーン数の搬送電流が流れます。 短時間では(接続ゾーン数-1)と1ゾーンの起動電流を合計し たピーク電流が流れます。(図4参照)

《搬送イメージ》

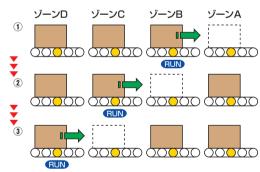


図5. 順次搬送 接続ゾーン数と電流

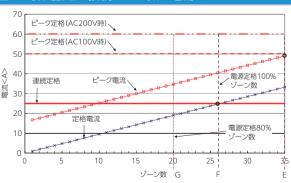


図5の特性グラフの見方 AC100V入力の場合

- E:ピーク定格(AC100V時)とピーク電流の交わる位置に線を引きます
- F:連続定格と定格電流の交わる位置に線を引きます。 EとFでゾーン数の少ない方が接続可能ゾーン数となります。 ※但し、連続定格を100%近く使用する際は電源器の安全率を考慮してゾーン 数を設定することをお勧めします。
- G:参考として電源定格の安全率を80%にした場合のゾーン数を示 します。この場合の接続ゾーン数は20ゾーンとなります。

3 | ITOH DENKI id Report

搬送重量/材質による電流変化

搬送重量・材質によるMDRの電流の変化を測定しました。



図6. 一斉起動 搬送重量/材質と電流

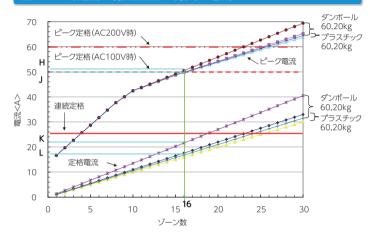


図6の特性グラフの見方 ゾーン数16ゾーンに線を引きます

- H:16ゾーンとダンボール60kgのピーク定格(AC100V時)との 交わる位置に線を引きます。(この場合50.5A)
- J:16ゾーンとダンボール20kgのピーク定格(AC100V時)との 交わる位置に線を引きます。(この場合49.8A)
- K:16ゾーンとダンボール60kgの定格電流との交わる位置に線 を引きます。(この場合21.6A)
- L:16ゾーンとダンボール20kgの定格電流との交わる位置に線 を引きます。(この場合16.8A)
 - ピーク電流ではHとJを比較します。 ダンボール20kg搬送では60kg搬送より1.4%低くなります。
 - 定格電流ではKとLを比較します。 ダンボール20kg搬送では60kg搬送より22.2%低くなります。

ダンボール:

定格電流の20kg搬送では60kg搬送より20%低い電流として 選定します。

ピーク電流のAC100V入力時は重量に関係無く一定。 AC200V入力時の20kg搬送では60kg搬送より5%低い電流と して選定します。

プラスチック:

ピーク電流と定格電流は重量に関係なく一定として選定します。

搬送速度と電流変化

搬送速度によるMDRの電流の変化を測定しました。



図7. 一斉起動 搬送速度と電流

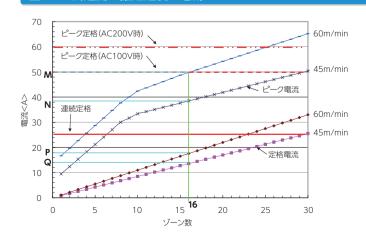


図7の特性グラフの見方 ゾーン数16ゾーンに線を引きます

- M:16ゾーンと60m/min設定のピーク定格(AC100V時)との 交わる位置に線を引きます。(この場合49.8A)
- N:16ゾーンと45m/min設定のピーク定格(AC100V時)との 交わる位置に線を引きます。(この場合38.5A)
- P:16ゾーンと60m/min設定の搬送電流との交わる位置に線 を引きます。(この場合17.6A)
- Q:16ゾーンと45m/min設定の搬送電流との交わる位置に線 を引きます。(この場合13.6A)
 - ピーク電流ではMとNを比較します。
 - 45m/minでは60m/min搬送より22.7%低くなります。
 - 定格電流ではPとQを比較します。
 - 45m/minでは60m/min搬送より22.7%低くなります。

搬送速度と電流測定:

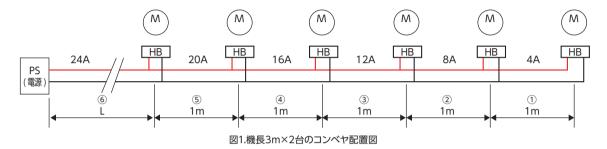
ピーク電流と定格電流は速度に比例して選定します。

電源線長さと電圧降下

図1において、①の場所にも必要且つ十分な電圧を供給する為には、機長3m (1ゾーン1000mm×3ゾーン) を2台つないだ場合、 PS直近寄りは24Aになると思いますが、電源線が2mm2の場合、Lは何mになるでしょうか?

2mm²の抵抗値 9.24Ω/km at 20℃(軟銅より線) JIS C 3307

※使用機種: PM486FE-60 (起動電流4A)



MDRの電源許容範囲を24V±10%とすると電圧降下は2.4Vまで許容できます。(注1)

次に電圧降下の計算をします。電源線は+24と0Vがあるので電圧を2倍します。

電線の電圧降下=線抵抗×電流×2 となります。(電流はMDR起動電流×本数)

> 合計1.11V

- ①の場所は0.00924×4×2=0.074 (V)
- ②の場所は0.00924×8×2=0.148 (V) ③の場所は0.00924×12×2=0.222 (V)
- ④の場所は0.00924×16×2=0.297(V)
- ⑤の場所は0.00924×20×2=0.370 (V)
- ⑥の場所での許容電圧降下は上記①から⑤までの電圧降下分を引いたものとなります。 2.4-1.11=1.29 (V)
- ⑥の電線長さは 1.29/(0.00924×24×2) = 2.91 (m)
- (注1)電源電圧の変動率は24V±10%での使用を推奨しています。

答え: 2.91 (m)

1ゾーン1000mm×16ゾーン接続するときの配線はどのようになりますか?ゾーンの端からPS(電源)までを1000mm確保するとします。

問1の結果よりPS直近寄りのケーブル可能長さは以下のようになります。

2mm²の電線の場合 (9.24Ω/km)

	総電流 (A)	(接続ゾーン数-1) の電圧降下(V)	最終ゾーン ケーブル 長さL (m)	
2ゾーン	8	0.074	15.73	
3ゾーン	12	0.222	9.82	
4ゾーン	16	0.444	6.62	
5ゾーン	20	0.739	4.49	
6ゾーン	24	1.109	2.91	
フゾーン	28	1.552	1.64	NG
8ゾーン	32	2.070	0.56	NG

3.5mm²の電線の場合 (5.2Ω/km)

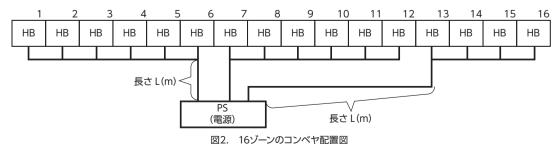
	総電流 (A)	(接続ゾーン 数-1) の電圧降下(V)	最終ゾーン ケーブル 長さL (m)	
4ゾーン	16	0.125	13.67	
5ゾーン	20	0.166	10.74	1
6ゾーン	24	0.208	8.78	1
フゾーン	28	0.458	6.67]
8ゾーン	32	0.749	4.96	
9ゾーン	36	1.082	3.52	NG
10ゾーン	40	1.456	2.27	NG

※NGは電線の許容電流を越えた物に表示しています。

(電線の許容電流 2mm² ··· 24A 3.5mm² ··· 35A)

答え: ケーブルの許容電流より、 2mm²の電線→6ゾーン 3.5mm²の電線→8ゾーン の接続が可能です。

2mm²の電線を使用した場合の参考配線図が下記となります。



- ② 但し、電源器の位置をゾーンの中間に配置する必要があります。
- 俎 多くのゾーン数を1台の電源でまかなえるようになっても、電源線の電圧降下や電流容量も考慮した設置が必要です。

5 | ITOH DENKI id Report