

ロボットを超えるMDR式ロボットで 運び方改革し働き方を改革!



id SORTER[®] ZONE SORT[®] -FM1500

1システムで複数の自動化ができるソーティングシステム

- 省エネ
- 安全
- エアレス

マテハンの万能細胞
基幹駆動源の
MDR

POWER MOLLER[®] 24
MDR -Motor Driven Roller-

全て
id PAC
POINT AND CLICK[®]

DC24Vブラシレスモーター駆動

劇的に簡単に搬送ラインを
構築するオリジナル技術

id-DVT
Ideal dual virtual digital twin

止めない物流を実現する
伊東電機のオリジナル制御

MDR式マテハンとは
じゅうこうたんしょう
柔・拡・短・省
「柔軟性」「拡張性」「短工期」「省エネ」

近年、従来の重厚長大な据え付型のシステムではなく、軽薄短小システムが求められています。伊東電機は更に進化させ、増設・レイアウト変更が簡単に行える「柔軟性」と「拡張性」を備え、短工期で導入ができる「短工期型」、環境に配慮した「省エネ型」の「柔・拡・短・省(じゅうこうたんしょう)システム」をご提供します。

見どころポイント

仕分けエリア

方面別・種類別に仕分け
積み込み順仕分けを自動化!
手作業による二次仕分け不要!
出荷効率アップ

見どころポイント

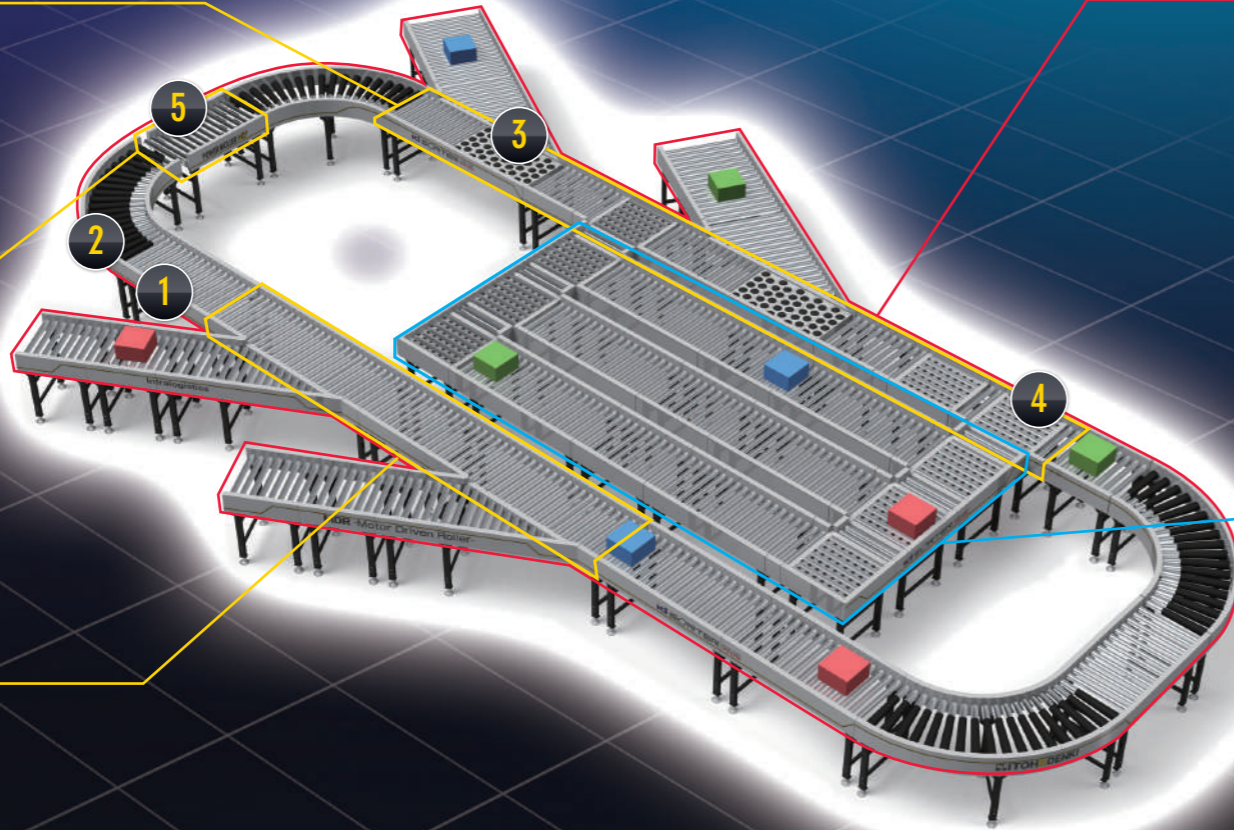
防火区画対応

緊急時にコンベヤを分断し
防火シャッターが下りる
スペースを確保
防災対策に活躍

見どころポイント

入荷エリア

運びながら荷合わせ
処理能力アップ

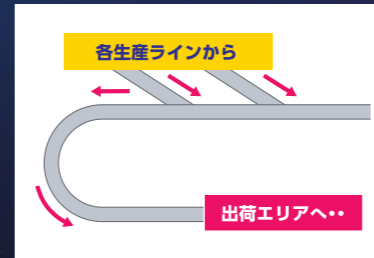
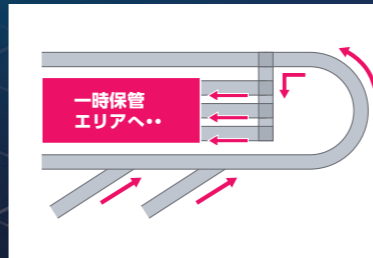


見どころポイント

1システムで2つの自動化

午前中は荷物の入庫作業に・・・

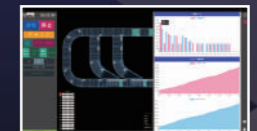
夕方は出荷作業に・・・



見どころポイント

IoTによる リモートメンテナンス

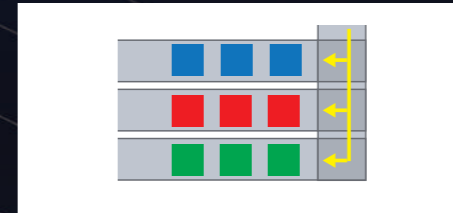
スループット、トラブル情報、MDRの
寿命などコンベヤの状態を遠隔地から
リアルタイム管理
予知保全で **止めない物流**



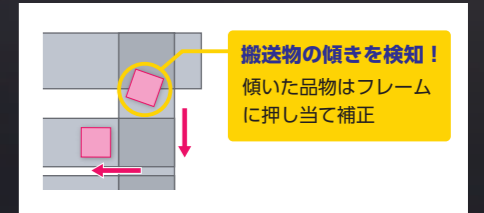
見どころポイント

順立てエリア

配送先・工程別に合わせた品物の順立てを自動化
人手不足問題の解消



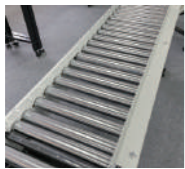
品物の傾き補正! 荷詰まりを防止し
次工程へ安定供給!



モジュール 1

加速・減速、省エネ搬送など
最適搬送を実現

**MDR式
直進
コンベヤ**



モジュール 2

分散駆動でゾーン制御ができるカーブ

**MDR式
カーブ
コンベヤ**



モジュール 3

前後・左右・斜め方向へ高速仕分け

MABS
Multi Angle Ball Sorter[®]

MDRで仕分け用のボールが任意の
角度で回転し、搬送条件に合わせ
適切な角度で仕分けを行います。

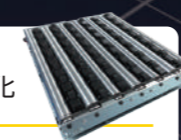


モジュール 4

仕分け作業を自動化

F-RAT[®]-NX75
Neo-CrossOver

搬送物を上下動させず、衝撃や振動
を加えないフラットでシンプルな
直角分岐装置です。



モジュール 5

防火区画
対応コンベヤ

GPR
Gap Roller

災害などの緊急時にコンベヤライン
を分断し、防火シャッターが下りる
スペースを確保します。



モジュールプラットフォーム



機能別のモジュールを自由自在に繋ぎあわせることで、複雑化する市場ニーズに
対応するためのラインを劇的に簡単に構築する伊東電機のオリジナル技術です。

