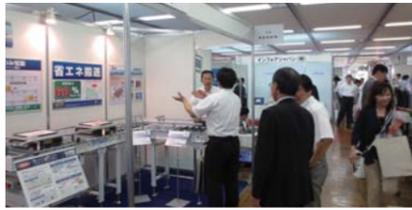


アジア・シームレス物流フォーラムに出展しました。

期間：2012年7月19日～20日

「製配販・国際連携推進へ その基盤となる標準化を考える」をテーマに開催されたアジア・シームレス物流フォーラムに、弊社のPOWER MOLLER 24 (MDR) を採用したコンベヤユニットを展示しました。省エネ・環境改善を実現するコンベヤ機器として多数の来場者から注目されました。



「関西の優良モノづくり企業111社」に掲載されました。

2012年3月 日刊工業新聞社発行「関西の優良モノづくり企業111社」に、弊社がモーターローメーカーとして選ばれました。関西圏（大阪府、京都府、兵庫県、滋賀県、奈良県、和歌山県）に拠点を構えるモノづくり優良企業として紹介され、企業の経営戦略・技術力・研究開発動向などの内容が紹介されました。



P193に弊社が紹介されています。

展示会出展のお知らせ

伊東電機はPOWER MOLLER 24 (MDR)のグローバルな普及に取り組み、海外の主要展示会にも積極的に参加しております。

Japan - China Green Expo
日中グリーンエキスポ 2012
2012年9月20日(木)～22日(土)
上海新国際博覧センター(SNIEC)

GREEN EXPO
Japan - China

グリーンエキスポとは日中両国の政府関係者・企業・研究機関などが集い「環境」をテーマに日中共通の理解を深めていく催しで、展示・セミナー等を実施します。弊社も出展を通じ、省エネ・安全・クリーン化を訴求してまいります。

中国展示会 CeMAT ASIA 2012

展示会出展予定
◆ 日時：2012年10月29～11月1日
◆ 開催地：中国 上海
CeMAT ASIA 2011より

米国展示会 ProMAT 2013

展示会出展予定
◆ 日時：2013年1月21～24日
◆ 開催地：米国 イリノイ州シカゴ
ProMAT 2011より

国内拠点

- 東部支店 東京営業所
〒104-0032 東京都中央区八丁堀 2-27-6 エイケイエス八丁堀ビル 4F
TEL : (03) 3523-3011 FAX : (03) 3523-1585
Email : tokyo@itohdenki.co.jp
- 中・西部支店 名古屋営業所
〒460-0012 名古屋市中区千代田 5-18-19 きんそうビル 4F
TEL : (052) 238-1871 FAX : (052) 238-1895
Email : nagoya@itohdenki.co.jp
- 中・西部支店 西日本営業所
〒679-0180 兵庫県加西市朝妻町 1146-2
TEL : (0790) 47-1115 FAX : (0790) 47-1325
Email : info@itohdenki.co.jp

海外関連会社

- ITOH DENKI EUROPE SAS (フランス)
UK office (イギリス) / Germany office (ドイツ)
- ITOH DENKI USA, INC. (アメリカ合衆国)
- 伊東電機(香港)有限公司 (香港)
- 上海伊東電機設備貿易有限公司 (中国)

<http://www.itohdenki.co.jp/> <http://www.powermoller.com/>

本紙内容は、予告なく変更することがあります。



伊東電機はグリーン物流パートナーシップ会議の会員です。
詳しくは ▶ <http://www.greenpartnership.jp/>

国際物流総合展 2012 特集

国際物流総合展2012
Asia's Largest Material Handling & Logistics Exhibition
LOGIS-TECH TOKYO 2012
会期：2012年9月11日～14日



未来へ夢をつなぐ eco 搬送

高効率モータを使った軽薄短小で高度制御の POWER MOLLER 24 (MDR)、それを応用したユニット・モジュールは、省エネ・省人化・リモートメンテナンス・自己診断機能等を実現していきお客様の夢をかなえます。

大幅な節電・省エネを実現する搬送方式のご提案

小物からケース品までの仕分けを実現

低床・多数列構造が可能な水平流動ラック

コンパクト・低コストで品物の順立て作業を自動化

搬送制御のプログラミングを体験



F-RAT (フラット直角分岐ユニット) による自動順立て

- 作業順に応じた並び替え・配膳が可能です。
- 分散駆動方式により、省エネ効果を発揮します。



POINT

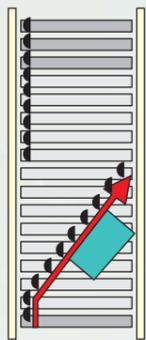
- センサーとの組合せによりパワーモーター24 (MDR) 1本で、2ゾーンを制御できるため使用本数の削減につながります。

SST スライドシュー分岐装置

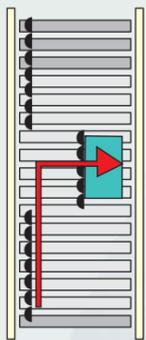
Slide Shoe Transfer 参考出品

- 小物からケース品までの幅広い仕分けができます。
- 1ユニットで斜行出しと平行出しの併用が可能です。

斜行出し



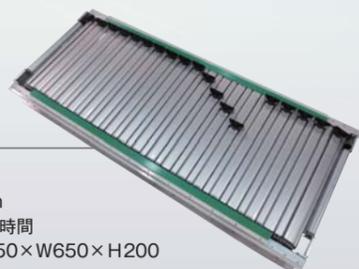
平行出し



- ローラコンベヤとの組合せで、設備全体のコスト削減に繋がります。
- 1ユニット単位の駆動で省エネに繋がります。
- 処理能力が大幅にアップします。

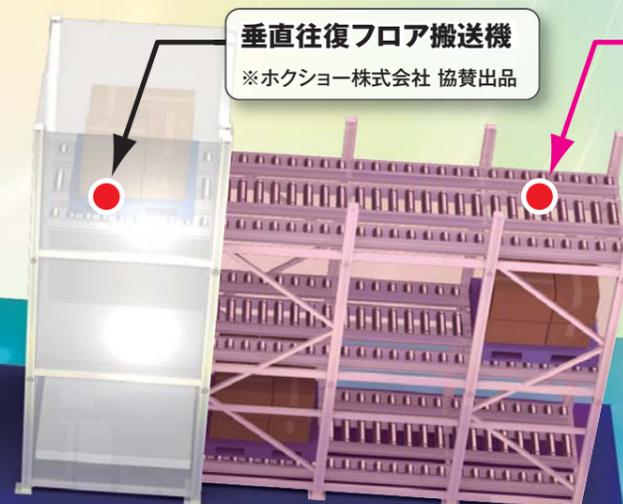
スペック

- ・搬送速度…55m / min
- ・処理能力…5,500 個 / 時間
- ・サイズ(出展品)…L1550×W650×H200



垂直往復フロア搬送機

※ホクショー株式会社 協賛出品



id Rack 水平流動ラック

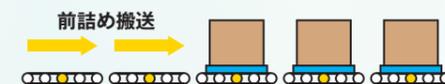
- 省スペースで低床化・多段構成が簡単です。
- 多数列ラックの構築が簡単です。
- 分散駆動方式による省エネ効果があります。
- 入庫と出庫の同時作業が可能です。



従来型水平ラック



id Rack



id LinX 体験コーナー

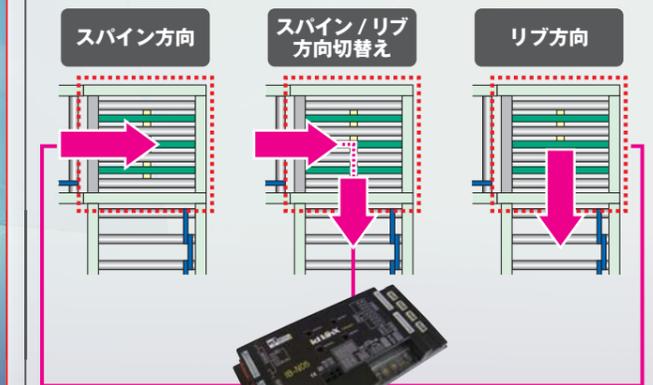
搬送システムに特化したシリアルバスコントローラ

id LinX (IB-N05B)

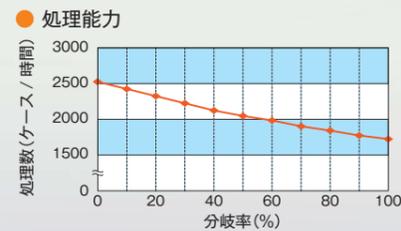
- 制御の部品化を実現します。
- コンベヤの制御・調整が簡単です。
- 省配線でメンテナンスが簡単です。

フラット直角分岐ユニットF-RATを使用して、id LinX (IB-N05B) のプログラミングが体験できます。

id LinXの新しく開発したラダープログラムで搬送プログラムが簡単に組めます。



F-RAT (フラット直角分岐ユニット) による仕分け



- 上下動をなくした、品物にやさしい搬送ができます。
- 分散駆動方式による省エネ効果があります。
- 機構の高さは業界最小、ラインの低床化・多段化等、搬送用途が広がります。
- 直角分岐方式による仕分け口の省スペース化が可能です。

搬送条件

F-RAT: 搬送速度 60m/min サイズB タイプ
搬送物: 段ボール W350×L405 30kg
(搬送物が搬入コンベヤのゾーン毎に滞留している状態からの分岐条件による)

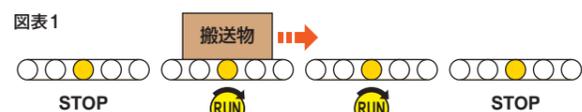
POWER MOLLER[®] 24とは、DCブラシレスモータを搭載したコンベヤ駆動用モーターローラです。北米市場では『MDR: Motor Driven Roller』と定義されており幅広く活躍しています。さらには北米を皮切りに、欧州・アジアへと普及し、今では全世界で搬送の基幹駆動源として活躍しています。



POWER MOLLER[®] 24を応用したコンベヤの特長

省エネに貢献

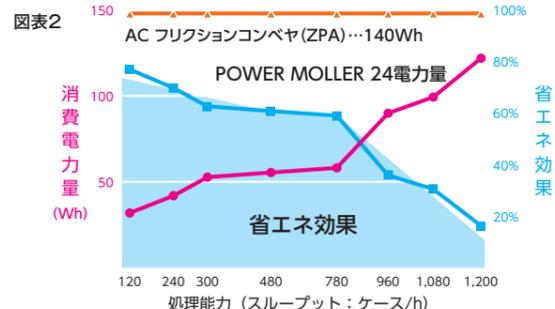
◆POWER MOLLER 24 (MDR) 搭載コンベヤは、品物の搬送に必要な部分だけを駆動する「ラン・オン・デマンド搬送」(図表1)によって、外付けモータ駆動方式に比べて約60%の省エネ効果を発揮します。(図表2)



図表1 搬送に必要な場所のみ駆動 (ラン・オン・デマンド搬送)

※ラン・オン・デマンド搬送とは……

1本のPOWER MOLLER 24でフリーローラ数本を連動させた部分(ゾーン)に、搬送物が来たときだけ駆動させ、通過した後は停止させる制御のことです。



安全への配慮

- ◆電源はDC24Vの低電圧で感電の心配がありません。
- ◆手で止めることができるほどのトルクの為、怪我のリスクが軽減できます。

快適空間の創出

- ◆薄型構造のシンプルなライン、低床なラインになります。また、低騒音構造、エアレスによる快適空間を実現します。

制御の高度化

- ◆id LinXのコントローラを採用することにより、情報通信と融合した自律分散型コンピューターネットワーク制御が可能です。

トータルコストを低減

- ◆シンプル構造による工事費の削減、省エネ搬送による低コスト運用、部品点数が少なく故障時部品交換のダウンタイム短縮等、トータルコスト削減に繋がります。

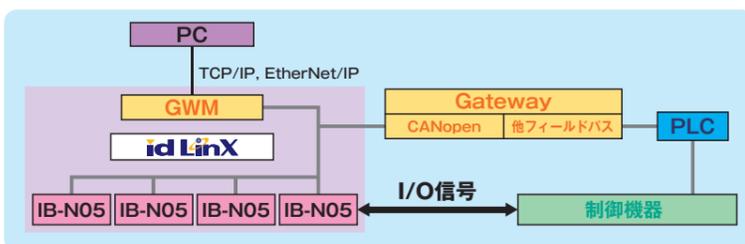
制御の高度化を実現していく id LinX



id LinXとは … POWER MOLLER 24 (MDR) を使った、搬送システムに特化したシリアルバスコントローラです。

id LinXの主な特長

各種フィールドバスとの接続が可能

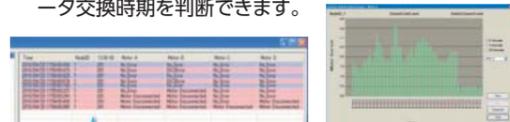


簡単メンテナンス

- ◆エラー履歴の確認により簡単メンテナンスが可能です。また、1コントローラ4ゾーン制御で省配線を実現します。

故障診断

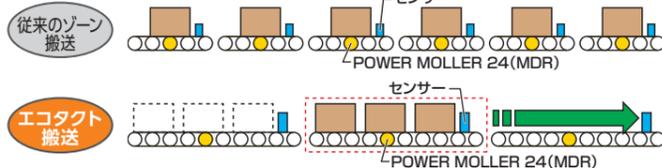
- ◆電流モニターにより搬送状態をチェック、故障診断やモータ交換時期を判断できます。



id LinXならではの搬送制御

ecotact[®] エコタクト

- ◆通常は、搬送物1個に対し1組のPOWER MOLLER 24 (MDR) とセンサーを使用します。エコタクト搬送は、1組のPOWER MOLLER 24 (MDR) とセンサーで品物を複数個搬送出来るため、高い省エネ効果を発揮します。



コンベヤキット SNAP[®] IN DRIVE[®] 「ガチャCon[®]」



キットで納品 現場で組立 即稼動!

ローラフレームなどコンベヤを構成するパーツを標準化し、パーツを組み合わせるとコンベヤが完成するコンベヤキットです。

特長

- 省エネルギー (ラン・オン・デマンド方式)
 - ・搬送に必要な部分のみ駆動します。
 - ・外付けの1モータ駆動方式に比べて約60%の電力を削減します。
- やさしい搬送 (ゼロ・プレッシャー・アキュムレーション)
 - ・前詰め搬送で商品同士の衝突がありません。
- エアレス (オール電動)
 - ・エア関連機器が不要です。
 - ・省エネ/低騒音/スッキリラインで作業環境の良化に貢献します。

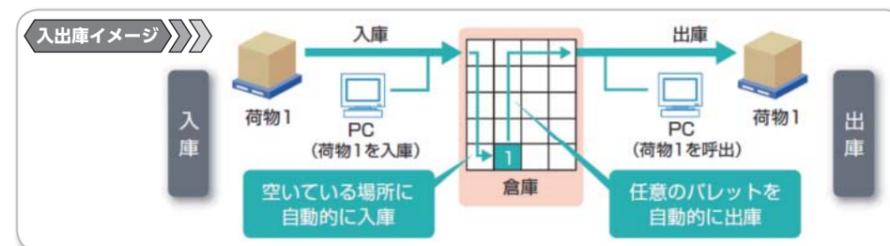


オートパレラック[®] [パレット並び替え・保管・入出庫自動棚]

フリーロケーションと固定ロケーションのメリットを合わせもつ新方式パレット自動棚

特長

- パレットコンベヤのストレートラインユニットとターンテーブルユニットの組み合わせにより、パレットの並び替えが可能です。
- 異品種をランダムに入庫・保管しても、出庫時には必要品種を適時に出庫可能です。
- パレットがラック内を自走するため、パレットの入出庫は全自動です。
- 省エネ搬送/エアレス/チェーンレスの安全設計です。



ストレート/ターンテーブルユニット [パレット搬送MDRを採用したコンベヤラインユニット]

フレキシブルなパレット搬送を実現!

特長

- ユニット単位での駆動によりご要望に合わせたラインレイアウトの構築が可能。
- 搬送に必要なユニットのみ駆動により省エネ。



<ストレートユニット>

<ターンテーブルユニット>

ストレート/ターンテーブルユニットにも採用しているPOWER MOLLER 24

わずか1本のローラで1トンの搬送を実現

- 省エネ …… 搬送に必要なローラだけを駆動
- シンプル・コンパクト …… 外付けモータ方式と比べて少ない部品点数
- 安全・安心 …… DC24V低電圧駆動/荷崩れのない加減速機能



Powerful & Toughness

“コンポーネントからユニット・モジュールまで幅広く展開”

伊東電機はPOWER MOLLER 24 (MDR) を単純搬送から立体・複線化した倉庫・一時保管、さらに直角移載ユニットによる仕分け・アソートへの展開など、コンベヤの自動化レベルをもう一步進めるキーコンポーネントとして提案します。



コンベヤキット
ガチャCON
(スナッチインドライブ)



直角分岐仕分け装置
F-RATソーター

モジュール

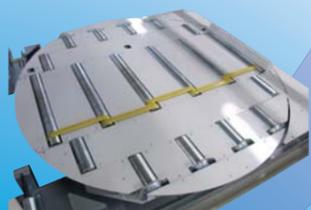


パレット並び替え保管・入出庫自動棚
オートパレラック



ストレートライン
ユニット

ユニット



ターンテーブル
ユニット



フラット直角分岐ユニット
F-RAT



水平流動ラック
id Rack



スライドシュー分岐ユニット
SST



CB-016



CBM-103



HB-510

コンポーネント



IB-N05

id LinX

フラット直角分岐ユニット F-RAT 納入事例

使用機種

F-RAT-60P-C 合計 75台

導入場所

- 新設の書籍配送センターに設置されました。出荷先別の仕分けにF-RATが採用されました。

採用のポイント

- 多段式(2段)のコンベヤを構築する上で、コンパクトな仕分け装置が必要でした。F-RATの機高150mm薄型構造が最適と評価を受けました。
- 高速で、且つ搬送物に衝撃を与えない仕分けが可能である点も高く評価されています。

納入先

米国の書籍配送センター



水平流動ラック id Rack 納入事例

使用機種

id Rack 2間口×10ゾーン×2段

導入場所

- 製品の乾燥室に設置。製品を乾燥させながら保管する工程です。

導入前の設備課題

- 従来はパレットを平置きで保管していた為、保管スペースに限界があり困っていました。また、フォークリフトによる入出庫で時間を要していました。

導入後の効果

- id Rackの導入で、多段保管による保管効率のアップと先入先出し運用による入出庫時間の短縮が図れ、作業効率を大幅にアップできました。

納入先

菅野包装資材 株式会社様 【業種】 包装資材の製造・販売

