

## 導入事例

### 部品在庫用パレットストッカー

部品のパーツヤードに使用し、パレット毎の部品種類、在庫数を管理しパーツヤードの省スペース化と入出庫ロスの低減に効果があります。

パレットサイズ: 1100mm×1100mm  
保管パレット数: 最大24パレット  
搬送重量: MAX 1000kg



### 生産管理システムとリンクした、パレット並び替え保管棚

入庫、検品、社内外出庫などの生産計画とリンク、生産工程への出庫、外部委託先への出庫など効率化と省力化、また工場物流の省エネを実現します。

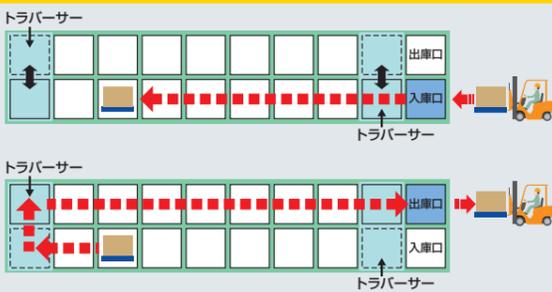
パレット保管: 97パレット  
パレットサイズ: 1300mm×1100mm  
占有面積: 104㎡(17.4㎡×6㎡)  
搬送速度: 20m/min



1日2時間の  
作業時間短縮  
**33%**  
効率アップ

### コンテナを活用した自動ストレージ

コンテナ内に、オートパレラックのストレートユニットとターンテーブルユニットを搭載、入出庫自動の保管倉庫として活用できます。



パレットサイズ: 1100mm×1100mm  
保管パレット数: 最大14パレット  
搬送重量: MAX 1000kg

### 低床・省スペースを生かした垂直搬送機への活用

- 低床機構でピット工事が簡単です。
- モーターロー方式の為、余計な駆動スペースを必要としません。

最大昇降速度: 10m/min  
コンベヤ速度: 10m/min  
最大搬送重量: MAX 1000kg  
最大ワーク寸法: W1600mm×D1600mm×H1900mm



MDRコンベヤ部

## Technology for tomorrow



MDRはマテハンの万能細胞

伊東電機株式会社

〒679-0105 兵庫県加西市朝妻町 1146-2  
TEL: (0790) 47-1225 (代表) FAX: (0790) 47-1328  
Email: info@itohdenki.co.jp

#### 国内拠点

- 本社営業部 | 〒679-0105 兵庫県加西市朝妻町 1146-4  
TEL: (0790) 47-1115 FAX: (0790) 47-1325  
Email: info@itohdenki.co.jp
- 東京営業部 | 〒104-0042 東京都中央区入船 2-2-14 U-AXISビル 7F  
TEL: (03) 3523-3011 FAX: (03) 3523-1585  
Email: tokyo@itohdenki.co.jp
- 名古屋営業所 | 〒460-0002 名古屋市中区丸の内 2-18-11 合人社名古屋丸の内ビル 9F  
TEL: (052) 228-7175 FAX: (052) 228-7185  
Email: nagoya@itohdenki.co.jp
- 大阪事務所 | 〒532-0011 大阪市淀川区西中島 5-14-5 ニッセイ新大阪南口ビル 3F  
TEL: (06) 6829-7723 FAX: (06) 6829-7724

#### 海外関連会社

- ITOH DENKI EUROPE SAS (フランス)  
UK office (イギリス) / Germany office (ドイツ)
- ITOH DENKI USA, INC. (アメリカ合衆国)
- 伊東電機亞洲有限公司 (香港)
- 上海伊東電機設備貿易有限公司 (中国)

<https://www.itohdenki.co.jp/>

本紙内容は、予告なく変更することがあります。

No.M87



伊東電機はグリーン物流パートナーシップ会議の会員です。  
詳しくは <https://www.greenpartnership.jp/>



6-03K-2010



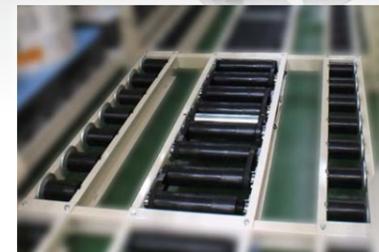
POWER MOLLER® PLUS



# ストレージ & パレット 搬送コンベヤ

パレット並び替え・ストレージなど・・・

安全かつ効率化を追求した、パレット専用自動搬送コンベヤ!



ストレートユニット



ターンテーブルユニット



直角分岐ユニット

伊東電機株式会社

モジュール

# そのスペースを有効活用しませんか？

パレット並び替え・ストレージなど・・・  
安全かつ効率化を追求した、パレット専用自動搬送コンベヤ！  
フォークリフト作業の軽減で安全確保にお役立ち

## 導入メリット

### メリット 1

#### スペースの有効活用

- ストレートユニットとターンテーブルユニット・直角分岐ユニットの組み合わせにより、設置スペース・運用方法に合わせたレイアウトを構築できます。
- 低床機構のため、天井高のない場所でも段積みが可能です。



● ストレートユニット ● ターンテーブルユニット ● 直角分岐ユニット

### メリット 2

#### 安全・安心な搬送

- 自動搬送で、フォークリフトの使用頻度を大幅に削減できます。
- パレット同士の衝突を防ぐ搬送（ZPA：ゼロプレッシャーアキュムレーション）により製品にも優しい搬送が可能です。

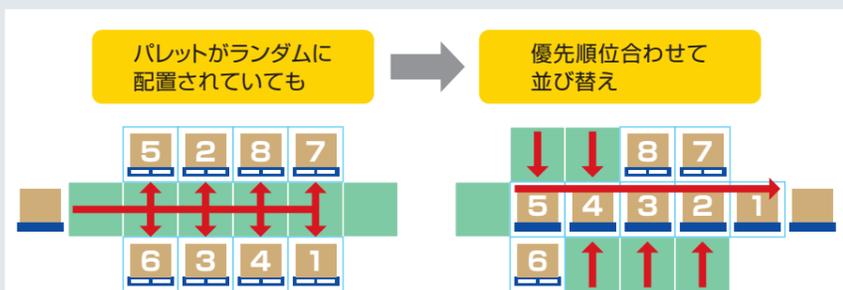


- ZPA方式によりパレット同士の衝突がありません。
- 駆動電源は、DC24Vの低電圧。
- スロースタート、スローストップで荷崩れや積荷の破損の心配がありません。

### メリット 3

#### 優先順位に合わせてパレットの並び替えが可能

- 優先順位に合わせてパレットを自由に並び替えることができ、作業の効率化が図れます。
- パレットの移動は全て自動で、作業時間の短縮につながります。



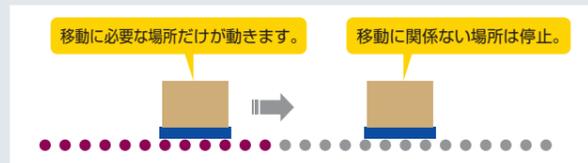
### メリット 4

#### 省エネで環境にもやさしい

- 駆動は全てDCパワーモータを使用しており、エアーコンプレッサーを一切使用しておりません。
- さらに、ランオンデマンド搬送（パレット移動に必要な場所のみ駆動）により、省エネにも貢献します。

#### エアーレスの為、配管が不要

- パレット移動は必要な部分のみ駆動するラン・オン・デマンド方式です。
- エアーレスで更なる省エネ効果を発揮します。

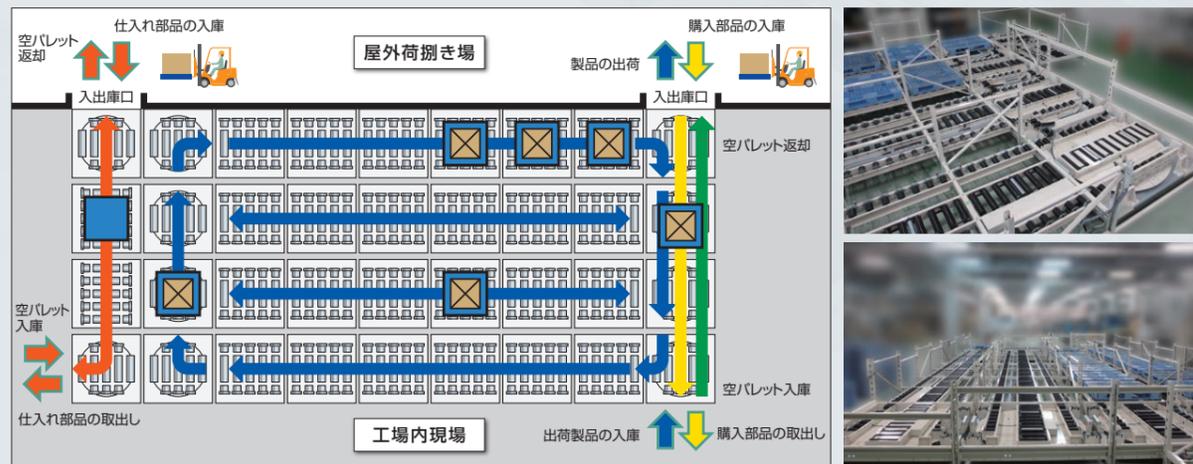


## 活用事例

### 生産現場と入出庫エリア間の作業改善

ストレージ&パレット搬送コンベヤを活用することで、4種の作業を行うシステムを構築することができます。

#### >> レイアウトイメージ



#### >> 運用方法

- |                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| 1 製品のストレージ・並び替え作業 | 2 仕入れ部品の入庫作業       |
| 3 購入部品の入庫作業       | 4 生産現場からの空パレット返却作業 |
- 出荷待ち製品のストレージや、出荷順に合わせた並び替え作業を自動で行っています。
  - 外注先からの仕入れ部品を入庫するコンベヤとして活用し、またその空パレットを返却する導線としても活用しています。
  - 購入部品を生産現場へ入庫する導線として活用しています。
  - 生産現場から空パレットを、屋外のパレット置場へ返却するコンベヤとして活用しています。

### お客様の声

スペースの有効活用	フォークリフト作業の削減	作業効率アップ	省エネに貢献
-----------	--------------	---------	--------

その他にも、ストレートユニットとターンテーブルユニットの組み合わせにより、様々なレイアウト構築が可能です。お客様の用途・スペース・ご予算に合わせたご提案をさせていただきます。