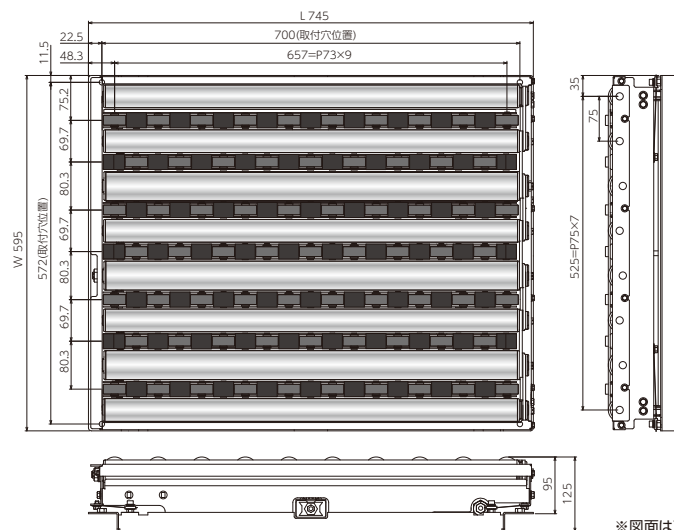


■ 仕様一覧

2250 個/時間 ※分岐率:50%	※グラフ数値は当社計測による参考値であり保証値ではありません。 ※一斉搬送については、F-RAT前後C/Vの制御に id LinX を使用したトータル制御の数値となります。 ※搬送物のサイズ、材質、底面の状態、搬送速度により、搬送物の停止距離、及び処理能力は異なります。					
処理能力(個/時)	※記載の数値は、弊社搬送条件下に基づく目安値です。 数値は搬送条件により異なります。					
用 途	・メンテナンス性、制御性、安全性を追求し、あらゆる分岐・仕分けに対応し、そしてコストパフォーマンスに優れた至高のF-RATです。 ・id-PAC対応の分岐モジュールとなり、id-PACによる更なる機能が得られます。					
ご注文型式	F-RAT-NX75-(モータ仕様)(速度)-(サイズ)-(ドライバ仕様)(入力信号)					
モータ仕様	F：FE 10Pタイプ					
搬送速度(m/min)	17m/min 60m/min (ローラ/キャリアホイール搬送速度)					
製作可能サイズ(mm)	6040	L595×W 395	7540	L745×W 395	9040	L895×W 395
	6050	L595×W 495	7550	L745×W 495	9050	L895×W 495
	6060	L595×W 595	7560	L745×W 595	9060	L895×W 595
	6070	L595×W 695	7570	L745×W 695	9070	L895×W 695
	6080	L595×W 795	7580	L745×W 795	9080	L895×W 795
搬送可能最大重量(kg) ※目安	50					
ドライバ	E：ネットワーク通信対応	■ IB-E04×1台 (ローラ/キャリアホイール搬送用) ■ HBM-201B□×1台 (昇降用) (注) □…NorP		C：スタンダード	■ CB-016B□×1台 (ローラ搬送用) ■ CBK-109F□×1台 (キャリアホイール搬送用) ■ HBM-201B□×1台 (昇降用) (注) □…NorP	
入力信号タイプ	N…NPN入出力タイプ P…PNP入出力タイプ					

■ 外觀寸法



※図面は7560タイプです。

Technology for tomorrow



MDRはマテハンの万能細胞
伊東電機株式会社

〒679-0105 兵庫県加西市朝妻町 1146-2
TEL: (0790) 47-1225 (代表) FAX: (0790) 47-1328 Email: info@itohdenki.co.jp
<http://www.itohdenki.co.jp/>

国内拠点

■ 本社営業部 〒679-0105 兵庫県加西市朝妻町 1146-4
TEL : (0790) 47-1115 FAX : (0790) 47-1325 Email : info@itohdenki.co.jp

■ 東京営業部 〒104-0042 東京都中央区入船2-2-14 U-AXISビル7F
TEL: (03) 3523-3011 FAX: (03) 3523-1585 Email: tokyo@itohdenki.co.jp

■ 名古屋営業所 〒460-0002 名古屋市中区丸の内 2-18-11 合人社名古屋丸の内ビル 9F
TEL : (052) 228-7175 FAX : (052) 228-7185 Email : nagoya@itohdenki.co.jp

■大阪事務所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島 5-14-5 ニッセイ新大阪南口ビル 3F
TEL : (06) 6829-7723 FAX : (06) 6829-7724

海外関連会社

■ ITOH DENKI EUROPE SAS (フランス)
UK office (イギリス) / Germany office (ドイツ)

■ ITOH DENKI USA, INC. (アメリカ合衆国)

■ 伊東電機亞洲有限公司（香港）

■ 上海伊東電機設備貿易有限公司 (中国)



伊東電機はグリーン物流パートナーシップ会議の会員です。

詳しくは <http://www.greenpartnership.jp/>



本紙内容は、予告なく変更することがあります。

No. M76

2-03K - 1902



POWER MOLLER® *PLUS*



直角分岐モジュール

F-RAT

Neo-CrossOver

New Module

継承そして進化・・・

F-RAT が人手不足時代の救世主になる。



伊東電機株式会社

モジュール

Flat-Right angleTransfer

F-RAT

Neo-CrossOver

NX シリーズ

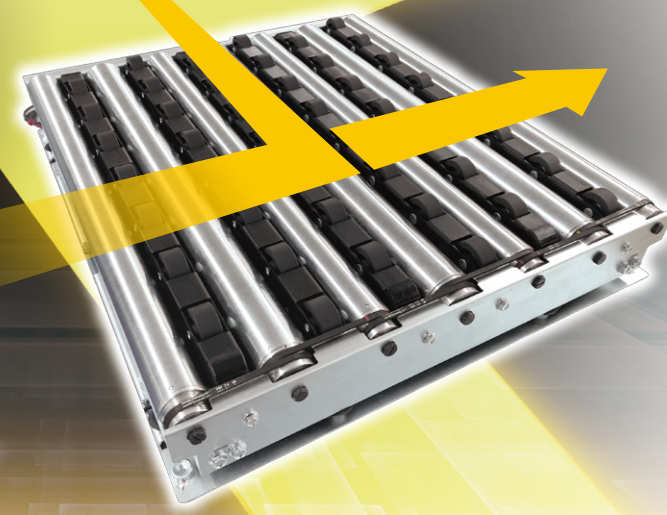
メンテナンス性と安全性を追求し、
且つ、最高のパフォーマンスをご提供する
至高の直角分岐モジュールです。

ハイ
スペック
モデル

MAX
50kg

2250
個
時間

搬送ローラピッチ
75mm



安全対策

人と共働するモジュール

指などの
挟み込み防止

Air LESS

環境に優しい



POWER MOLLER® PLUS

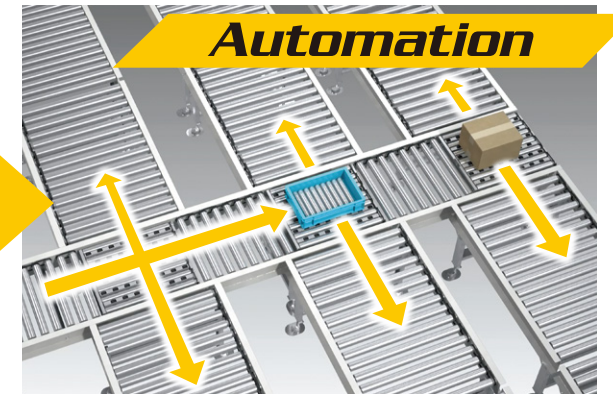
生産・物流現場を変える **F-RAT Solution**

F-RATによる仕分け自動化で現場改善

人手不足をサポート

生産性大幅アップ

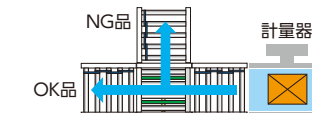
人的作業ミスの削減



ソフトとハードが融合したF-RAT 活用事例

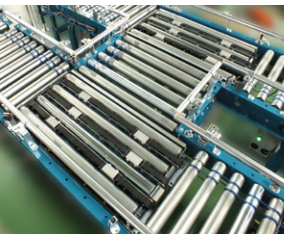
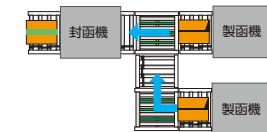
計量後のNG品仕分け

- 計量器と組み合わせることで、計量～仕分けのシステムラインが構築できます。



製函・封函機との組み合わせ

- 製函機、封函機との組み合わせにより、梱包ラインのシステム化が図れます。



スペースを有効活用した多段式ライン

- 業界最低機構で、多段設計が可能
- エアーレスで、しかも簡単・コンパクト設計



ソーター(仕分け装置)への利用

- ローラ搬送方式での高速仕分けが可能
- 品別、出荷先別等、用途に応じた仕分けに対応



IoT化を実現するモジュール

F-RAT-NX75は、id-PAC対応モジュールです。id-PACは、ソフトとハードが融合しコンベヤ機能に特化した搬送モジュールをブロックの様に繋ぎ合わせ、コンベヤラインを構築するイノベーションです。

id-PAC技術により、コンベヤ設計に掛かる時間・費用を大幅に削減でき、物量に応じたラインの増設・移設も簡単に行えます。またインターネット経由で様々な搬送情報の判別が可能で、コンベヤラインの寿命診断による『予知保全』で止めない生産・物流を実現します。



ITOHのIoT技術

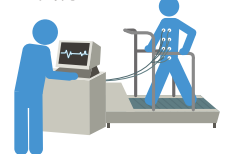
いつ止まるか分からない設備は要らない!

伊東電機のオリジナル技術が『予知保全』を可能にします。



現場に行かなくとも故障原因が分かる!

インターネットによるリモートメンテナンスを実現します。



Features

IoT化実現

ソフトとハードが融合した
id-PAC技術による
システム構築でIoT化を実現

安全・簡単設計

前後コンベヤと組み合わせる
だけの簡単設計
専用コントローラで制御も
簡単

エアーレス

エアーコンプレッサ不要
オール電動

省エネ

搬送物が来たときだけ
駆動する
ラン・オン・デマンド方式を
採用