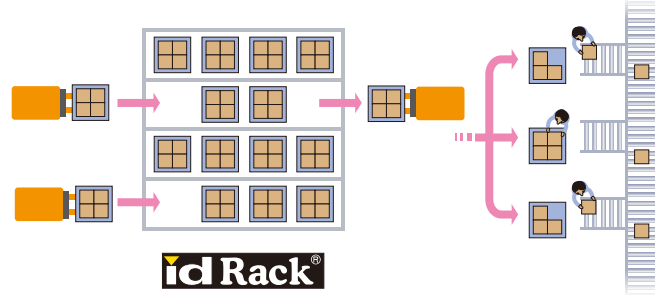


導入事例

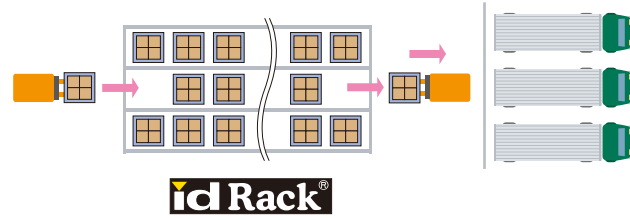
生産ラインへの部品供給用として

- 各列ごとに同一商品を保管します。
- 先入れ先出し運用ができます。
- 同一列での入庫と出庫の作業が同時に行えます。

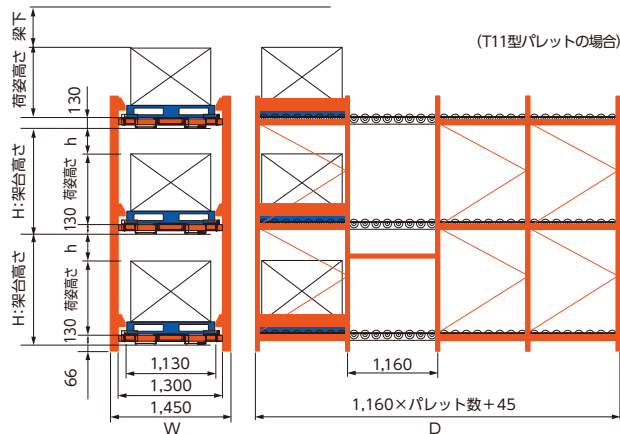


出荷ライン〜トラックヤード間の一時保管場所として

- 棚ごとに出荷先を決めて荷物を保管します。
- 同一列での入庫と出庫の作業が同時に行えます。
- ラック内にデッドスペースがないため、保管効率が向上します。
- 離れた場所にあるトラックヤードでも、距離を延ばして多数列のラックが組めます。



■ 3段仕様 構成事例



■ 荷姿と架台の間隔hについて

間隔h = 架台高さH - 荷姿高さ > 150以上になる様に設定して下さい。
※但し、ピッキングを行われる場合、200以上の余裕を持って設定される事を提案致します。

■ 梁下寸法について

梁下高さは御使用されるリフトやビッカーによって異なります。
十分余裕を持って設定して頂きます様お願い致します。

■ 2段以上でご利用の場合

架台高さHを追加段数分加算して下さい。

■ 床面について

床面は、コンクリート打設を実施頂く必要があります。
柱1本当たり：2,000kg
単位面積当たり：10cm×10cm=100cm² 2,000kg÷100cm²=20kg/cm²

■ 製品仕様

最大積載質量	1,000kg/ゾーン
搬送速度	標準：10m/min 低速：5m/min
モータ出力	30W/減速比1/44.9
モータ台数	1ゾーンに1台
モータ制御	専用搬送口ジック
使用環境	0～40℃ 凍結・結露なき事
駆動電源	DC24V
使用電源	AC200V 3φ
製品質量	55kg/ゾーン(ラック部除く)
標準装備	・在荷センサー(出入口のみ) ・フォークリフト検知センサー(出入口のみ) ・非常停止スイッチ ・パレット落下防止ストッパー ・入庫/出庫切替スイッチ(先入れ後出し時のみ装備)
オプション	・手動スイッチBox 逆転スイッチBox ・シグナルタワー パレットガイド ・支柱ガード 安全ポール ・フォークリフトストッパー ・メンテナンス用踏板

■ 使用パレット

パレット荷重	1,000kg/パレット
パレット寸法	W: 900～1,200mm D: 1,100mm
パレット強度	たわみ10mm以内
パレット底面	底面形状により搬送できないものがあります



MDR 搭載 水平流動ラック

id Rack®

固定式パレトラックに MDR (Motor-Driven Roller) を採用したパレット搬送用ユニットを設置し、構成した水平流動ラックです。



Technology for tomorrow



MDRはマテハンの万能細胞

〒679-0105 兵庫県加西市朝妻町 1146-2
TEL: (0790) 47-1225 (代表) FAX: (0790) 47-1328
Email: info@itohdenki.co.jp

国内拠点

- 本営業部 〒679-0105 兵庫県加西市朝妻町 1146-4
TEL: (0790) 47-1115 FAX: (0790) 47-1325
Email: info@itohdenki.co.jp
- 東京営業部 〒104-0042 東京都中央区入船 2-2-14 U-AXIS ビル 7F
TEL: (03) 3523-3011 FAX: (03) 3523-1585
Email: tokyo@itohdenki.co.jp
- 名古屋営業所 〒460-0002 名古屋市中区丸の内 2-18-11 合人社名古屋丸の内ビル 9F
TEL: (052) 228-7175 FAX: (052) 228-7185
Email: nagoya@itohdenki.co.jp
- 大阪事務所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島 5-14-5 ニッセイ新大阪南口ビル 3F
TEL: (06) 6829-7723 FAX: (06) 6829-7724

海外関連会社

- ITOH DENKI EUROPE SAS (フランス)
UK office (イギリス) / Germany office (ドイツ)
- ITOH DENKI USA, INC. (アメリカ合衆国)
- 伊東電機亞洲有限公司 (香港)
- 上海伊東電機設備貿易有限公司 (中国)

<http://www.itohdenki.co.jp/>

本紙内容は、予告なく変更することがあります。

No.M58



伊東電機はグリーン物流パートナーシップ会議の会員です。
詳しくは <http://www.greenpartnership.jp/>



9-03K-1804

伊東電機株式会社

モジュール

About id Rack®

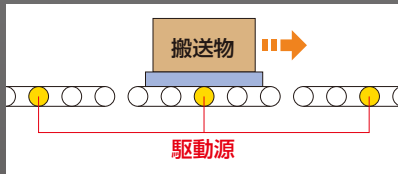
id Rack®とは

固定式パレットラックにMDR (Motor-Driven Roller) を採用したパレット搬送用ユニットを設置し、構成した水平流動ラックです。

POWER MOLLER® 24!
MDR -Motor Driven Roller-

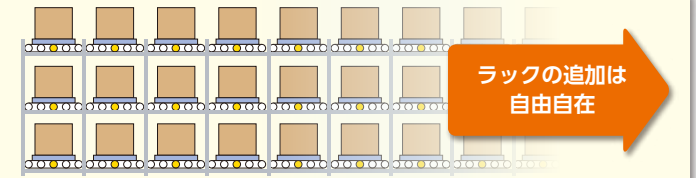


パレットの移動にはパレット毎に駆動源を設けた分散駆動方式を採用しています。



多数列ラックの構築が簡単

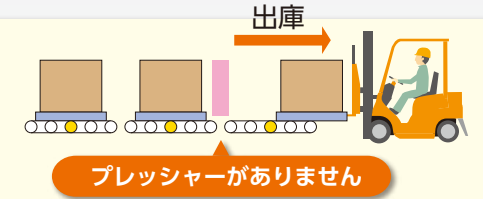
■ ラック数に限りのある外付けモータ方式に比べて、MDR方式は1パレット1駆動ユニットであるため、より多くのラックを組むことができます。



ラックの追加は自由自在

出庫作業が安全・簡単

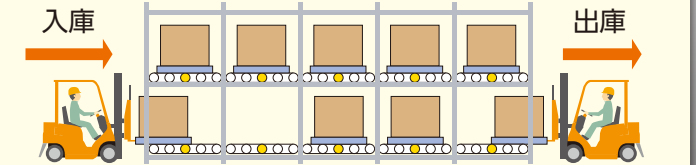
■ パレットにプレッシャーがかからないため、奥のパレットを気にせず出庫できます。



プレッシャーがありません

入庫と出庫の同時作業が可能

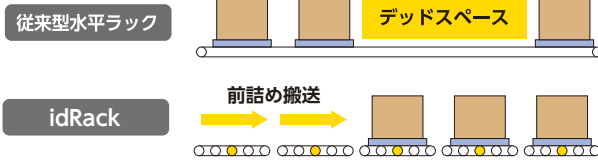
■ パレットの移動は1ゾーン毎の個別駆動となっているため、入庫と出庫の作業を同時に行えます。



特長

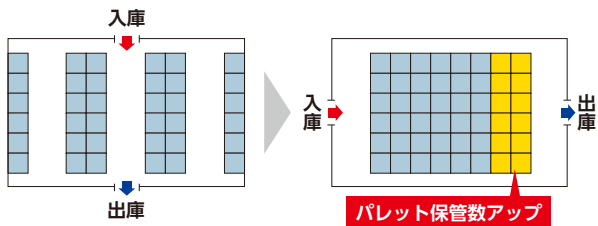
保管 ラック内のデッドスペースを解消

- 1パレット1駆動方式のため、パレットの前詰め搬送が可能です。



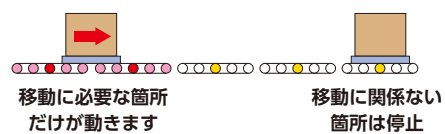
保管 保管効率アップ

- 固定ラックに比べてパレット保管数が増えます。
- パレットの移動は自動のため、入庫時間を短縮できます。



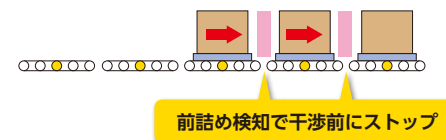
環境 省エネ

- パレット移動は必要な部分のみを駆動するラン・オン・デマンド方式のため、省エネ効果を発揮します。



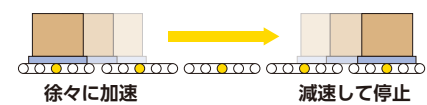
搬送品質 商品の破損を低減します

- パレットの前詰め検知により、パレット同士の干渉がありません。
(注) 条件により干渉する場合があります。



搬送品質 荷崩れ防止

- 水平搬送方式でのスロースタート・スローストップ制御により、パレットに加わる衝撃を低減します。



環境 安全

- モータ出力はわずか30Wで、手や腕などが巻き込まれても重大な事故までには至りません。
- 感電の危険が無い低電圧駆動 (DC24V)

環境 作業環境改善

- チェーンやスプロケットを使用しないため、騒音や油汚れがありません。

id Rack 運用方法 >> 先入れ先出し

入庫

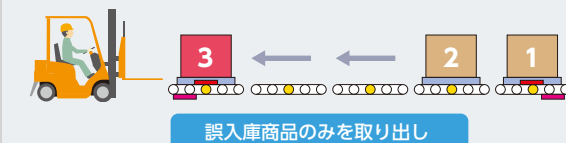
1. 商品を入庫口に載せます。
在荷センサー ON
フォークリフト検知センサー ON
2. フォークリフトが離れると商品が出庫口へ移動します。
フォークリフト検知センサー OFF
3. 搬入のたびに、順次前詰めされていきます。
パレットの前詰め検知によりすき間を空けて止まります
● 入庫口側から入庫可能パレット数が簡単に確認できます。

出庫

1. 出庫口の商品を出庫します。
在荷センサー OFF
2. 先頭になった商品が出庫口へ移動します。同時に後部の商品も順次前詰めされます。
フォークリフト検知センサー OFF

誤入庫時の排出

逆転スイッチで所定のパレットのみを入庫口に戻すことができます。(逆転スイッチはオプションです。)



id Rack 運用方法 >> 先入れ後出し

入庫

1. 入庫/出庫切替スイッチを「入庫」側にし、商品を入庫口に載せます。
在荷センサー ON
フォークリフト検知センサー ON
2. フォークリフトが離れると商品が1列分奥へ移動します。
フォークリフト検知センサー OFF
3. 搬入のたびに1列分奥に詰められていきます。
壁

出庫

入庫/出庫切替スイッチを「出庫」側にし、商品を入庫口まで引き寄せます。
壁

