

部品在庫用パレットスタッカー

●部品のパーツヤードに使用し、パレット毎の部品種類、在庫数を管理しパーツヤードの省スペース化と入庫ロスの低減に効果があります。

パレットサイズ: 1100mm×1100mm
保管パレット数: 最大24パレット
搬送重量: MAX 1000kg



生産管理システムとリンクした、パレット並び替え保管棚

●入庫、検品、社内外出庫などの生産計画とリンク、生産工程への出庫、外部委託先への出庫など効率化と省力化、また工場物流の省エネを実現します。

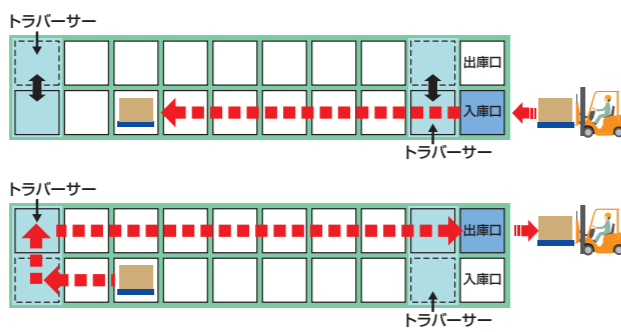
パレット保管: 97パレット
パレットサイズ: 1300mm×1100mm
占有面積: 104㎡ (17.4㎡×6㎡)
搬送速度: 20m/min



1日2時間の
作業時間短縮
33%
効率アップ

コンテナを活用した自動ストレージ

●コンテナ内に、オートパレラックのストレートユニットとターンテーブルユニットを搭載、入庫自動の保管倉庫として活用できます。

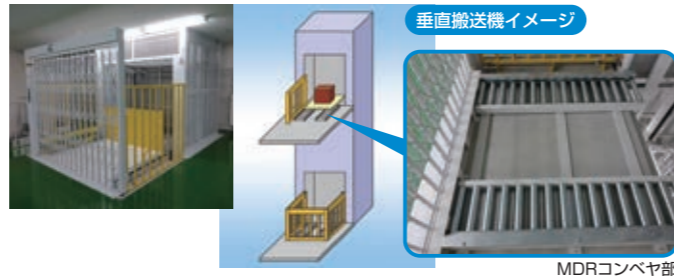


パレットサイズ: 1100mm×1100mm
保管パレット数: 最大14パレット
搬送重量: MAX 1000kg

低床・省スペースを生かした垂直搬送機への活用

- 低床機構でピット工事が簡単です。
- モーター方式の為、余計な駆動スペースを必要としません。

最大昇降速度: 10m/min
コンベヤ速度: 10m/min
最大搬送重量: MAX 1000kg
最大ワーク寸法: W1600mm×D1600mm×H1900mm



Technology for tomorrow



MDRはマテハンの万能細胞

〒679-0105 兵庫県加西市朝妻町 1146-2
TEL: (0790) 47-1115 FAX: (0790) 47-1328
Email: info@itohdenki.co.jp

国内拠点

- 本社営業部 〒679-0105 兵庫県加西市朝妻町 1146-4
TEL: (0790) 47-1115 FAX: (0790) 47-1328
Email: info@itohdenki.co.jp
- 東京営業部 〒104-0042 東京都中央区入船 2-2-14 U-AXIS ビル 7F
TEL: (03) 3523-3011 FAX: (03) 3523-1585
Email: tokyo@itohdenki.co.jp
- 名古屋営業部 〒460-0002 名古屋市中区丸の内 2-18-11 合人社名古屋丸の内ビル 9F
TEL: (052) 228-7175 FAX: (052) 228-7185
Email: nagoya@itohdenki.co.jp

海外関連会社

- ITOH DENKI EUROPE SAS (フランス)
UK office (イギリス) / Germany office (ドイツ)
- ITOH DENKI USA, INC. (アメリカ合衆国)
- 伊東電機(香港)有限公司 (香港)
- 上海伊東電機設備貿易有限公司 (中国)

<http://www.itohdenki.co.jp/>

本紙内容は、予告なく変更することがあります。



伊東電機はグリーン物流パートナーシップ会議の会員です。
詳しくは ▶ <http://www.greenpartnership.jp/>

ストレージ&パレット搬送コンベヤ



そのスペースを有効活用しませんか？

パレット並び替え・ストレージなど・・・
安全かつ効率化を追求した、パレット専用自動搬送コンベヤ！

《フォークリフト作業の軽減で安全確保にお役立ち》

導入メリット

メリット 1

スペースの有効活用

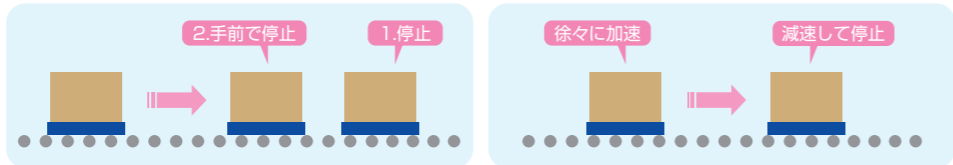
- ストレートユニットとターンテーブルユニットの組み合わせにより、設置スペース・運用方法に合わせたレイアウトを構築できます。
- 低床機構のため、天井高のない場所でも段積みが可能です。



メリット 2

安全・安心な搬送

- 自動搬送で、フォークリフトの使用頻度を大幅に削減できます。
- パレット同士の衝突を防ぐ搬送（ZPA：ゼロプレッシャーアキュムレーション）により製品にも優しい搬送が可能です。



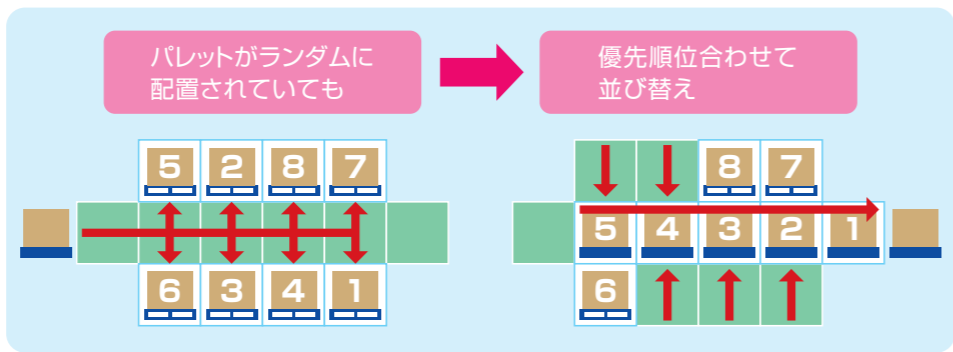
- ZPA方式によりパレット同士の衝突がありません。
- 駆動電源は、DC24Vの低電圧。

- スロースタート、スローストップで荷崩れや積荷の破損の心配がありません。

メリット 3

優先順位にあわせてパレットの並び替えが可能

- 優先順位に合わせてパレットを自由に並び替えることができ、作業の効率化が図れます。
- パレットの移動は全て自動で、作業時間の短縮につながります。



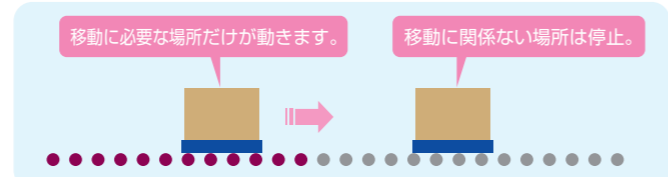
メリット 4

省エネで環境にもやさしい

- 駆動は全てDCパワーモータを使用しており、エアーコンプレッサーを一切使用しておりません。
- さらに、ランオンデマンド搬送（パレット移動に必要な場所のみ駆動）により、省エネにも貢献します。

エアーレスの為、配管が不要

- パレット移動は必要な部分のみ駆動するラン・オン・デマンド方式です。
- エアーレスで更なる省エネ効果を発揮します。

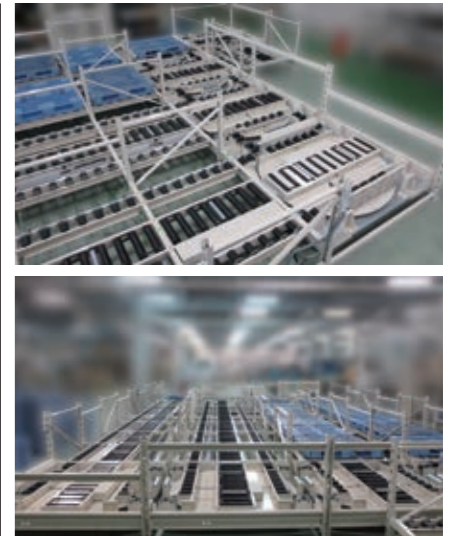
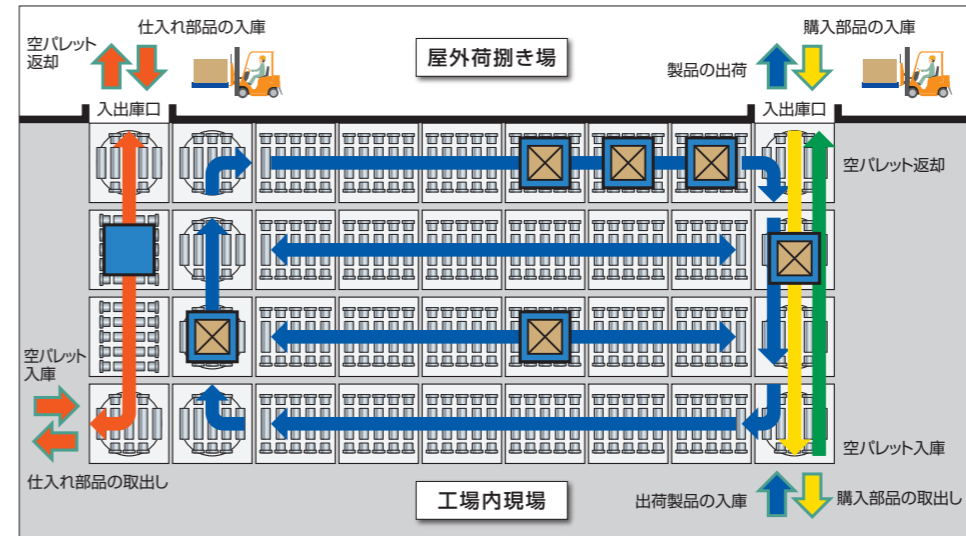


活用事例

生産現場と入出庫エリア間の作業改善

ストレージ&パレット搬送コンベヤを活用することで、4種の作業を行うシステムを構築することができます。

レイアウトイメージ



運用方法

1 製品のストレージ・並び替え作業

- 出荷待ち製品のストレージや、出荷順に合わせた並び替え作業を自動で行っています。

2 仕入れ部品の入庫作業

- 外注先からの仕入れ部品を入庫するコンベヤとして活用し、またその空パレットを返却する導線としても活用しています。

3 購入部品の入庫作業

- 購入部品を生産現場へ入庫する導線として活用しています。

4 生産現場からの空パレット返却作業

- 生産現場から空パレットを、屋外のパレット置場へ返却するコンベヤとして活用しています。

お客様の声

スペースの有効活用

フォークリフト作業の削減

作業効率アップ

省エネに貢献

その他にも、ストレートユニットとターンテーブルユニットの組み合わせにより、様々なレイアウト構築が可能です。お客様の用途・スペース・ご予算に合わせたご提案をさせていただきます。

