

設計注意點

DC

1 鎖住（抱死）

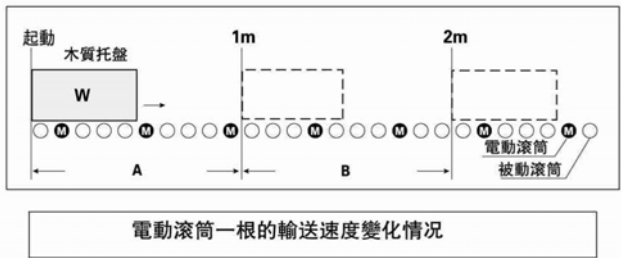
電動滾筒在運轉時萬一被鎖住，因控制卡的電流限制保護裝置，不用擔心電動滾筒會被燒壞。
但，經常重複被鎖住時，因繞圈溫度上升的影響會使電源線的絕緣性受損，引起電機損壞。
注意：若有經常重複被鎖住現象時，請切斷電源控制等。

2 溫度上升

電動滾筒的使用環境溫度：0℃～+40℃

3 搬送速度變動

電動滾筒的綫速度因輸送物的重量，材質，使用環境等影響而變化。
下記實驗室數據供參考。



4 間隔運轉

間隔運轉的最短間隔時間如下。

型 號	最短間隔時間
PM380DS・PM427DS	3秒ON、2秒OFF
PM486FE・PM500FE・PM486FP・PM500FP PM570FE・PM605FE・PMT42FE	1秒ON、1秒OFF
PM486XE/XP・PM500XE/XP・PM570XE/XP PM605XE/XP	1秒ON、1.5秒OFF

5 慣性

- 電動滾筒即使在非通電情況下，因電機與貨物的慣性不能立即停止。
- 慣性根據電動滾筒的速度及規格・輸送物・重量・使用時間等情況會有差異。
- 內置抱閘（機械剎車規格）規格可保持由電磁式抱閘（標配）停止慣性後的狀態。

● 其他注意事項

- *在設計時請注意連接部的速差，輸送綫的水平位置，制動和慣性情況，及速度的可調性等。
- *以下相關數值為標準品的測試值，僅供參考。

AC

1 鎖住（抱死）

電動滾筒萬一在運轉時被鎖住，短時間內電機繞圈不會被燒壞。但經常重複被鎖住時，因繞圈溫度上升的影響，可能會使電源綫的絕緣性受損而引起電機損壞。
注意：若現場可能經常發生鎖住現象時，望使用非通電型的按鈕開關，繼電器等，或選用積放式電動滾筒。

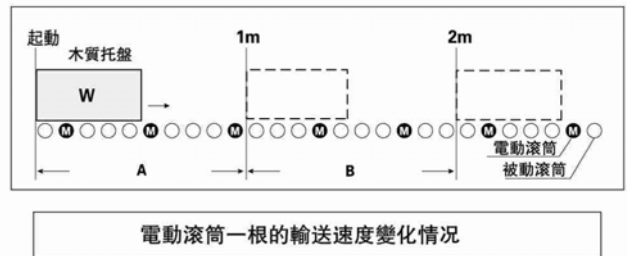
型 號	可否	卡（鎖）住情況
PM380AS・PM427AS・PM486BS・PM500BS PM570AS・PM605AS・PMT42YS・PMT42AS PMR42BS・PMT50AS	×	突發的最長容許時間約20分
PM570BP・PM605BP・PMT50BP	××	突發的最大容許時間約3分
PM380AU・PM427AU・PM486BU・PM500BU PM570AU・PM605AU・PMT50AU	○	可對應連續堵塞

2 溫度上升

電動滾筒的使用環境溫度：-10℃～+40℃
通常情況下電動滾筒的外部溫度比環境溫度高約25度，不會損壞電機。

3 搬送速度變動

電動滾筒的綫速度因輸送物的重量，材質，使用環境等影響而變化。
下記實驗室數據供參考。



4 間隔運轉

間隔運轉的最短間隔時間與繞圈的溫度有關，數據參考如下。

型 號	最短間隔時間
PM380AS・PM427AS・PM486BS・PM500BS PM570AS・PM605AS・PMT42YS・PMT42AS PMR42BS・PMT50AS	3秒ON、2秒OFF
PM570BP・PM605BP	3秒ON、5秒OFF
PM763BS	10秒ON、10秒OFF

注）：AU、BU積放規格系列不受間隔時間限制。
詳細請另行諮詢。